

Plattform MX6

Softwareoption S300

Motion Basic + Softmotion

1 Identifikation

Identifikation	
Optionskennung	S300
Bestellnummer	S-05000402-0000
Kurzbezeichnung	Motion Basic + SoftMotion
Kurzbeschreibung	<p>Softmotion: Mit Hilfe dieser Softwareoption ist es möglich, Antriebe über eine zyklische Sollwertvorgabe von der SPS geregelt zu fahren (Bahnberechnung in der SPS).</p> <p>Berghof Motion Basic: Mit Hilfe dieser Softwareoption ist es möglich, Antriebe über die SPS zu kommandieren und zu überwachen (Bahnberechnung im Antrieb). .</p>
Revisionskennung Dokument	V3.0

2 Systemvoraussetzungen und Einschränkungen

Systemvoraussetzungen und Einschränkungen	
Unterstützte Plattformen oder Geräte	Berghof SPS Geräte der MX6 Plattform (z.B.: MCs, CCs, DCs). Weitere Informationen bezüglich Verfügbarkeit und Kompatibilität finden Sie im Produktkatalog im Abschnitt Optionen.
Firmware	MX6-PLC ab Version 1.3.3, CODESYS ab 3.5 SP5 Patch 4
Weitere Anforderungen	<ul style="list-style-type: none">– EtherCAT Feldbusschnittstelle (empfohlen)– CANopen Feldbusschnittstelle
Einschränkungen	<ul style="list-style-type: none">– Bei Verwendung von CANopen sollte der Sync in einem Slave generiert werden.– Die parallele Nutzung der RS485 Schnittstelle wird aufgrund des dadurch verursachten Systemjitters nicht empfohlen.

3 Produktbeschreibung

Diese Softwareoption schaltet die Lizenz für die CODESYS SoftMotion Funktionalität für das Gerät frei.

SoftMotion umfasst den Umfang von Motion Basic und erweitert diesen um einachsige sowie koordinierte mehrachsige Verfahrbewegungen, z. B. mit Positions- und Geschwindigkeitsvorgaben, Getriebefunktionen und Phasensteuerungen. Dadurch wird der Funktionsumfang für komplexe Bewegungen mit koordinierten Achsen erweitert. Auch Kurvenscheiben oder virtuelle Königswellen können realisiert werden.

Die Umsetzung von Motion Anwendungen wird durch die mitgelieferten Motion-Bibliotheken unterstützt und von der verwendeten Hardware abstrahiert. Mit Hilfe von virtuellen Antrieben ist die Projektierung auch ohne Antriebshardware möglich.

Nähere Informationen sowie eine Liste der unterstützten Antriebe finden Sie unter:

<https://de.codesys.com/produkte/codesys-motion-cnc-robotics/softmotion.html>

Zudem steht für nicht aufgelistete Antriebe ein generisches Treiberinterface zur Verfügung. Die Antriebe müssen dafür die DS402 Betriebsarten „cyclic synchronous position“ (8), „cyclic synchronous velocity“ (9) oder „cyclic synchronous torque“ (10) unterstützen.

Eine vollständige Dokumentation finden Sie in der CODESYS Online-Hilfe unter:

https://help.codesys.com/webapp/sm_f_softmotion;product=codesys_softmotion;version=4.7.0.0

4 Technische Daten

Technische Daten

Funktionsbausteine	PLCopen MotionControl Part 1, PLCopen MotionControl Part 2
3D-CNC-Editor	DIN 66025

Ihre Ansprechpartner erreichen Sie unter:

Vertriebsteam | T +49.7121.894-131 | controls@berghof.com

Berghof Automation GmbH | Arbachtalstraße 26 | 72800 Eningen | www.berghof-automation.com
SoftwareOption S300 Motion Basic + Softmotion V3 DE.docx